



## Spesifikasyonlar:

**RYDLYME** suyun yol açtığı sorunları ortadan kaldırır, scale, kireç, çamur ve pas birikintilerini çabuk, güvenli ve etkin şekilde çözer

1. **RYDLYME** tehlikesiz olup, koroziv olmayan, alev almayan, yaralanmalara yol açmayan, toksik olmayan ve bunların yanı sıra, biyo-bozunur bir solvent olup, suyla çalışan ekipmanlarda birikmiş olan scale, kireç, çamur, pas ve diğer sudan kaynaklı birikintileri çözen, nüfuz edici ve ıslatıcı maddelerle yoğun biçimde desteklenmiş bir malzemedir.
2. **RYDLYME** kullanım talimatlarına uygun olarak, 0°F / -18°C ve 180°F / 82°C işletme sınırları içinde herhangi bir sıcaklıkta kullanılmalıdır. Ancak, solüsyon düşük sıcaklıklarda kullanılır ve donar, sulu çamur halini alır, veya kalınlaşır ve sonra tekrar eriyip eski halini alırsa malzemede hiçbir performans düşüklüğü yaşanmayacaktır. Kullanım sıcaklığı 180°F / -82°C üstüne çıktığında lütfen bayinizle irtibat kurun.
3. **RYDLYME** solüsyonu en az 5 yıl boyunca bozulmaz, oksitlenmez, sabunlaşmaz, kalınlaşmaz ve etkinliğini korur.
4. Bir çok kimyasal reaksiyon yüksek sıcaklıklarda daha hızlı oluşsa da, **RYDLYME** tam etkinlik ve en verimli sonucun alınması için çevre sıcaklığında (50°F / 10°C-75°F / 24°C) uygulanmalıdır.
5. Solüsyonun vereceği reaksiyon egzotermik olup, suyla çalışan ekipmanlarda birikmiş olan scale, kireç, çamur, pas ve diğer sudan kaynaklı birikintileri çözerken aşırı bir sıcaklık artışına sebep olmaz.
6. **RYDLYME** solüsyonu konsantre haldeyken ve 70°F / 21°C'de kullanıldığında takriben 1 Amerikan galonu başına 1 kilo kalsiyum kirecini çözer. Eğer **RYDLYME** solüsyonu seyreltilmiş olarak kullanılmak isteniyorsa, yine aynı miktarda kireci çözecektir fakat, bu işlem için daha fazla zaman gerekecektir.
7. Konsantre solüsyon güvenle, hiçbir zarar verici etki gözlenmeksizin çıplak elle dahi tutulabilir.
8. Solüsyon kendine has kavrulmuş badem kokusunu andıran karakteristik bir kokuya sahip olup, dışarıya herhangi bir nahoş, rahatsız edici veya toksik bir buhar vermez.

9. **RYDLYME** başlıca;

**BAKIR**

**FİBER**

**DERİ**

**DEMİR**

**PLASTİK**

**ÇELİK**

**TİTANYUM**

**KURŞUN**

gibi malzemelerde ya da ısı değiştiricilerde bulunan diğer malzemelerde, vakum pompalarında, evaporatörlerde, kondenselerde ve/veya diğer su soğutmalı, su ısıtmalı veya suyla çalışan ekipmanlarda talimatlara uygun kullanıldığında korozyona sebebiyet vermeyip, aşındırma, çürütme, oksitleme veya bozucu diğer hiçbir etki göstermez.

10. İstisnai olarak %100'lük (seyreltilmemiş) **RYDLYME** solüsyonu kullanıldığında Magnezyum, Çinko ve Alüminyumda oksitlenme ya da karıncalanma görülebilir. Bundan da öte, cilalı krom ve bazı paslanmaz çelik alaşımlarında renk kaybı görülebilir. Bu yüzden sudan kaynaklı birikintilerle mücadelede konsantre çözelti kullanılması tavsiye edilmemektedir. Pratik olarak, alaşım eğer suyla çalışan bir sistemde (alüminyum motor bloğu, alüminyum kalıplar vs.) kullanılmak üzere dizayn edildiyse bu alaşım **RYDLYME** solüsyonu ile uyumludur. Tersine ise, **RYDLYME** solüsyonu temizleme esnasında %50 ya da daha fazla su ile karıştırılarak kullanılmalıdır.



## Spesifikasyonlar:

**RYDLYME** suyun yol açtığı sorunları ortadan kaldırır, scale, kireç, çamur ve pas birikintilerini çabuk, güvenli ve etkin şekilde çözer

11. Mecburi olmamak kaydıyla, kullanımdan önce **RYDLYME** solüsyonunun iyice karıştırılması salık verilir. Siyah renkte bir renk oturması gözlenebileceği gibi, kehribar renkli bir sıvı oluşumu gözlenecek olup, bunun solüsyonun tesiri üzerinde hiçbir olumsuz etkisi olmayacaktır.
12. Solüsyonun özgül ağırlığı 1,045'tir.
13. Solüsyonun buharlaşma sıcaklığı 213°F / 100°C'dir.
14. Solüsyonun açık ya da kapalı kap alev alma noktası yoktur.
15. Suyla çalkalamanın isteğe bağlı olduğu gibi, solüsyon nötralize edicilere gerek duymaz.
16. **RYDLYME** solüsyonu diğer birçok temizleme maddesi gibi bir elektrolittir. Elektrolit, küçük elektrik akım değerlerini geçiren herhangi bir sıvıdır. Örneğin; tuzlu su, sirke ve Coca Cola gibi. Bir elektrolit bazı tip ekipmanda kaplamaya yol açabilir. Bu ise az miktarda metalin diğer bir metal üzerine nobiliti tablosuna göre transfer olduğu anlamındadır. Bazı durumlarda, **RYDLYME** gibi elektrolitlerin sirkülasyonu esnasında ince bir bakır tabakası kaplaması çelik bir tank üzerine yerleşebilir. Kaplamanın oluşması için iki farklı metal bir elektrolit solüsyonu içinde olmalıdır.
17. Solüsyonun birikintileri, bazı ekipmanlarda ekipmanın kapatılmasına gerek olmadan, yardımcı soğutucuların devreye sokulmasıyla (**RYDLYME** uygulama sıcaklığı) çözme kabiliyeti vardır.
18. Solüsyonun herhangi bir kısıtlama olmaksızın herhangi bir ticari ya da özel bir kurum vasıtasıyla postalanabilme ya da gemi ile nakledilebilme özelliği vardır. Hava taşıyıcıları acil durumlarda **RYDLYME**'i aynı gün içinde nakledebilirler.
19. Solüsyon, 1 galonluk kaplarda paketlenip, gemi ile gönderilebildiği gibi, 4x1 galonluk, 5 galonluk, 30 galonluk ve 55 galonluk kaplarda ve 330 galonluk geri dönüşümsüz tote'lerde de sunulabilir.
20. Materyali üreticiye danışmaksızın 4 saatlik periyottan fazla sirküle etmeyiniz. Birçok **RYDLYME** temizleme işlemi ortalama olarak 2 saatte gerçekleştirilebilir. Materyali sadece talimatlarda belirtildiği gibi kullanınız.
21. Aşağıdaki spesifikasyonlar, ürünümüzün istek üzerine elde edilebilecek kullanım talimatına göre kullanıldığında ürünümüze, **RYDLYME** 'a münhasır olup, HİÇBİR SURETTE alıcı tarafından yapılacak diğer kullanım biçimlerini ve uygulamalarını içermez.

**Solüsyon, 16mg/lt BOD değeriyle biyo-bozunurdur. Bu, solüsyonun kullanımdan sonra plant atık kanallarına doğrudan bırakılabilmesine imkan tanır. Bertaraf etme işleminden önce bölgenizdeki yerel kural ve yönetmelikleri gözden geçiriniz.**

**USDA, RYDLYME'in Federal Et, Kümes Hayvanları Ürünü, Taze Yumurta Sınıflandırması ve Yumurta Ürünleri Denetim Programı altında faaliyet gösteren tüm resmi kurumlarda kullanımını onaylamıştır.**

**Detaylı RYDLYME spesifikasyonlarına ait ilave bilgi için AGEMAK Dış Ticaret Temsilcilik Endüstriyel Ürünler Mühendislik Pazarlama Ltd.Şti. Teknik Bölümüyle irtibat kurabilirsiniz.**